

JOLLY



Chromoteuse à ultrasons brevetée



Module pour l'application automatique d'étiquettes par ultrasons sur les pots ronds et carrés

Les étiquettes sont fusionnées de manière définitive avec le récipient. La mise en œuvre de la technique à ultrasons rend inutile les adhésifs complémentaires, et vous pouvez débiter l'étiquetage immédiatement et sans temps d'attente.

Cette technique a été développée entre autres pour les caisses « autoscanneuses » pour empêcher les fraudes.

Le système se compose des éléments suivants :

- Soufflette à air comprimé pour le nettoyage des récipients
- Magasin d'étiquettes adapté aux étiquettes individuelles
- Module à ultrasons
- Module préhenseur rotatif à ventouses
- Commande PLC
- Réglage en hauteur

Les récipients sont acheminés sur un convoyeur devant la soufflette à air comprimé, où sont éliminées les salissures telles que les poussières, les fibres et les particules de substrat. Ensuite, les étiquettes stockées dans un magasin adapté sont appliquées et soudées par ultrasons sur la face extérieure des récipients au moyen d'un module préhenseur rotatif à ventouse. Au cours de ce processus, les deux matières fusionnent.

Attention : Le matériel de l'étiquette doit correspondre à celui du pot.

Caractéristiques techniques ::

- Tailles de pots : 9 à 27 cm (autres dimensions sur demande)
- Performance : Jusqu'à 2 500 pots par heure (en fonction des étiquettes et pots)
- Dimensions de transport (lxlxh) : 1,50 x 1,25 x 1,50 m
- Branchement électrique : 400 V / triphasé
- Air comprimé nécessaire : 80 l / min.