

DG-12 CHAUFFAGE & REFROIDISSEMENT

Description :

Le DG-12, à la double fonction de chauffage et de refroidissement, est une solution innovante pour le chauffage des serres ou le refroidissement nocturne, régulant à la fois l'humidité et la température d'une manière efficace sur le plan énergétique. L'unité peut progressivement chauffer ou refroidir l'air séché qui sort du déshumidificateur. La déshumidification, associée au chauffage et au refroidissement, offre une solution de contrôle uniforme des conditions climatiques, nécessitant beaucoup moins d'infrastructures que les autres solutions. Le chauffage et le refroidissement requièrent une source externe d'eau chaude ou froide. L'équipe DryGair calcule les spécifications au cas par cas.



Circulation de l'air
~22,000 M³/H



Extraction d'eau
48 L/H



Technologie brevetée

Caractéristique(s) Technique(s) :

Largeur	933 mm
Longueur	2 570 mm
Hauteur	2 380 mm (2 880 mm avec le module de distribution d'air)
Poids	~ 960 kg
Optimum opérationnel	10°C - 40°C
Condensation de l'eau @18°C, 80% HR	48L/h
Flux d'air	~ 22 000 m ³ /h
Consommation électrique	12 kW
Besoin électrique	3 phases, 400V, 50 Hz I(Opér. max) = 44 Amp
Type de réfrigérant	R513A

Pour que nous puissions vous aider au mieux, nous vous invitons à remplir le questionnaire.

NOTRE QR CODE



NOTRE LIEN

https://zfrmz.com/JqObwdIv6iwwvazeyjRhg?zf_lang=fr