

## DG-12-DIVISÉE

### Description :

Nous sommes conscients de l'importance pour les producteurs d'optimiser l'utilisation des espaces dans les serres en utilisant des tables et des machines. C'est pourquoi notre unité divisée peut être passionnée de manière flexible en fonction des contraintes spécifiques de la serre. Les parties séparées peuvent être placées soit les unes au-dessus des autres, soit côte à côte, avec une distance maximale de 4 mètres entre elles. Cette configuration permet une utilisation efficace de l'espace disponible tout en répondant aux besoins particuliers de chaque serre.



Circulation de l'air  
~23,000 M3/H



Extraction d'eau  
48 L/H



Technologie brevetée

### Caractéristique(s) Technique(s) :

Profondeur partie supérieure	933 mm
Largeur partie supérieure	2 570 mm
Hauteur partie supérieure	1 600 mm, 2 100 mm avec module de distribution d'air (hauteur réglable)
Poids partie supérieure	~595 kg
Profondeur partie inférieure	940 mm
Largeur partie inférieure	2 000 mm
Hauteur partie inférieure	940 mm (hauteur réglable)
Poids partie inférieure	~395 kg
Max. Distance entre les pièces	4 mètres
Plage de °C optimale	10°C – 40°C
Condensation de l'eau @18°C, 80% HR	48 L/h
Flux d'air	~23 000 m³/h
La consommation d'électricité	12kW
Besoins en électricité	3 phases, 400V, 50Hz = 44 Amp
Type de réfrigérant	R513A

Pour que nous puissions vous aider au mieux, nous vous invitons à remplir le questionnaire.

NOTRE QR CODE



NOTRE LIEN

[https://zfrmz.com/JqObwdIv6iwwvazeyjRhq?zf\\_lang=fr](https://zfrmz.com/JqObwdIv6iwwvazeyjRhq?zf_lang=fr)