

## DG-12 STANDARD

### Description :

DG-12 EU Standard est l'unité phare primée de DryGair. Condense jusqu'à 48 litres d'eau par heure, en utilisant moins de 1 kWh par ~ 4 litres. C'est l'équilibre parfait entre une déshumidification efficace à grande échelle et une facilité d'utilisation plug & play.



Extraction d'eau  
48 L/H



Circulation de l'air  
~23,000 M3/H



Technologie brevetée

### Caractéristique(s) Technique(s) :

Largeur	933 mm
Longueur	2 570 mm
Hauteur	2 270 mm (2 770 mm avec le module de distribution d'air)
Poids	~ 920 kg
Optimum opérationnel	10°C - 40°C
Condensation de l'eau @18°C, 80% HR	48L/h
Flux d'air	~ 23 000 m <sup>3</sup> /h
Consommation électrique	12 kW
Besoin électrique	3 phases, 400V, 50 Hz I(Opér. max) = 44 Amp
Type de réfrigérant	R513A

Pour que nous puissions vous aider au mieux, nous vous invitons à remplir le questionnaire.

#### NOTRE QR CODE



#### NOTRE LIEN

[https://zfrmz.com/JqObwdIv6iwwvazeyjRhg?zf\\_lang=fr](https://zfrmz.com/JqObwdIv6iwwvazeyjRhg?zf_lang=fr)