

DG-6 STANDARD

Description :

Le DG-6 offre la même efficacité élevée que le DG-12 de plus grande taille. Il présente le même design unique et fin, est doté du même module de distribution d'air et il est conçu pour traiter les serres commerciales et les salles de culture de petite taille



Circulation de l'air
~13,500 M³/H



Extraction d'eau
25 L/H



Technologie brevetée

Caractéristique(s) Technique(s) :

Largeur	933 mm
Longueur	2 570 mm
Hauteur	1 920 mm (2 420 mm avec le module de distribution d'air)
Poids	~ 850 kg
Optimum opérationnel	10°C - 40°C
Condensation de l'eau @18°C, 80% HR	25L/h
Flux d'air	~ 13 500 m ³ /h
Consommation électrique	6.5 kW
Besoin électrique	3 phases, 400V, 50 Hz I(Opér. max) = 32 Amp
Type de réfrigérant	R513A

Pour que nous puissions vous aider au mieux, nous vous invitons à remplir le questionnaire.

NOTRE QR CODE



NOTRE LIEN

https://zfrmz.com/JqObwdIv6iwwvazeyjRhq?zf_lang=fr